



FREIOPLAST-vizes metálfesték

WL1557M-Met.

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Jó Block-állóság - Beltéri igénybevételhez	
Műszaki / Fizikai Adatok	- Gyanta Acrylat-Styrol-Copolymer - Szín Metál színárnyalatok - Fényesség DIN EN ISO 2813 matt 30-50 Szög 85° - Viszkózitás 1300-2000 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc - Hígítás ásványmentesített víz - pH-érték 8,4-8,6 - Sűrűség számolt 1,1-1,2 g/ml - Szilárdanyagtartalom számolt 42-46 % - Szilárdtest-térfogat számolt 290-320 ml/kg - Felhasználás elméleti, veszteség nélkül 260-270 g/m², Rétegvastagság 80 µm - Hivatkozási szín a megadott értékhez Szín WL1557MRA907	
Alapfelület	- Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges - Acél, passzívt ill előkezelt alapfelület	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reze, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkmínőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózállóság - pl.: foszfatozás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	- Alapfelület vasfoszfatozott acéllemezen - Fedőlakk WL1557MRA907 Száras rétegvastagság 60 µm	
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Tartóssági vizsgálat	Kondenzációs víz- állandó klíma 264 órák DIN EN ISO 6270-2 (CH) Hőlyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2	
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. - Tárgyhőmérséklet 10-30 °C	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-vizes metálfesték WL1557M-Met.

	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 23 °C Relatív levegőpáratartalom 40-50 %
	■ Szórás-Airmix	szállítási viszkozitás Düzni 11 mm Fok 30° Anyagnyomás 80 bar Porlasztónyomás 3
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 50 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 20 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 10 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száras hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	