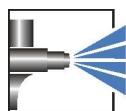

EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe
WU1430H/HU0208

Vlastnosti	- Vodou ředitelný 2K nátěr - Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů - Rychlé zasychání - Dobrá odolnost na chemikálie	
Technická/ Fyzikální Data	- Pojivová báze Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem - Barevný odstín Všechny běžné odstíny - Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 hedvábný lesk 50-60 Úhel 60° - Viskozita DIN 53211 (původně) Doba výtoku 35-45 Sekund 4 mm výtokový pohárek - Tužidlo HU0208 Viz technický list - Poměr míchání Hmotnostní díly 4:1 - Poměr míchání Objemové díly 3,2:1 - Ředění demi voda - pH 7,5-8,5 - Hustota teoretický údaj 1,24-1,44 g/ml - Hustota teoretický údaj 1,19-1,29 g/ml poi přidání tužidla - Pevné částice teoretický údaj 53,8-56,8 % - Pevné částice teoretický údaj 56-60 % poi přidání tužidla - Objem pevných částic teoretický údaj 266-306 ml/kg - Objem pevných částic teoretický údaj 345-385 ml/kg poi přidání tužidla - Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát 100-110 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm - Odstín, od něhož jsou hodnoty Odstín WU1430HL1613 odvozeny	
Podklad	Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky	
Návrh skladby	- Podklad na ocelovém plechu s železitým fosfátem - Základ WU1420MRU910 Poměr míchání 4:1/HU0208 Tloušťka suchého filmu 60 µm	



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1430H/HU0208

	■ Krycí lak	WU1430HL1613 Poměr míchání 4:1/HU0208 Tloušťka suchého filmu 40 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Hodin Průnik Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odolnost na teplotu	Krátkodobá zátěž 120°C Dlouhodobá zátěž 70°C
	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 70 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Doba zpracování	max. 3 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	■ Stříkání Airmix	30-60 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 0,23 mm úhel 30° Tlak materiálu 80 barů Tlak rozstříku 4
	■ Stříkání vysokotlakem	30-60 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,7 mm Tlak stříkání 3 bar
	■ Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20°C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 60 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 3 hod.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.


EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe
WU1430H/HU0208

	(Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Proschnutý	po 8 dnech (Tvrlost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
■ Schnutí v peci	možné do 70°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 + 510 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.